

認証契約日及び認証番号	2008 年 11 月 27 日 ML0608002										
被認証者の氏名又は名称及び住所	山口黒板商事有限会社 山口県山口市巾尾 680 番地 3										
認証に係る日本工業規格の番号	JIS S 6007										
鋳工業品の名称	黒板 但し種類として 焼付けほうろう黒板、焼付け鋼製黒板										
認証に係る工場又は事業場の名称及び所在地	山口黒板商事有限会社本社工場 山口県山口市巾尾 680 番地 3										
表示事項及び付記事項	<table><tr><td>表示事項</td><td>1) 認証マーク 2) 認証マークの近傍に次の事項を表示する。 ①日本工業規格による区分及び種類 ②登録認証機関の名称又はその略称 ③認証番号</td></tr><tr><td>表示事項の表示方法</td><td>1) 認証マークは単色とし、直径 10 mm 以上の大きさで表示する。 2) 表示の単位及び付し方は、1 製品ごとに表面の上側又は下側に銘板又は証紙を付ける。</td></tr><tr><td>付記事項</td><td>① 製造年月又は略号 ② 認証取得者(製造業者)の名称又は略称 ③ 日本工業規格に定められている表示事項(上記の表示事項及び付記事項①②に含まれる。</td></tr><tr><td>付記事項の表示方法</td><td>表示の単位及び付し方は、1 製品ごとに表面の上側又は下側に銘板又は証紙を付ける。</td></tr></table>			表示事項	1) 認証マーク 2) 認証マークの近傍に次の事項を表示する。 ①日本工業規格による区分及び種類 ②登録認証機関の名称又はその略称 ③認証番号	表示事項の表示方法	1) 認証マークは単色とし、直径 10 mm 以上の大きさで表示する。 2) 表示の単位及び付し方は、1 製品ごとに表面の上側又は下側に銘板又は証紙を付ける。	付記事項	① 製造年月又は略号 ② 認証取得者(製造業者)の名称又は略称 ③ 日本工業規格に定められている表示事項(上記の表示事項及び付記事項①②に含まれる。	付記事項の表示方法	表示の単位及び付し方は、1 製品ごとに表面の上側又は下側に銘板又は証紙を付ける。
表示事項	1) 認証マーク 2) 認証マークの近傍に次の事項を表示する。 ①日本工業規格による区分及び種類 ②登録認証機関の名称又はその略称 ③認証番号										
表示事項の表示方法	1) 認証マークは単色とし、直径 10 mm 以上の大きさで表示する。 2) 表示の単位及び付し方は、1 製品ごとに表面の上側又は下側に銘板又は証紙を付ける。										
付記事項	① 製造年月又は略号 ② 認証取得者(製造業者)の名称又は略称 ③ 日本工業規格に定められている表示事項(上記の表示事項及び付記事項①②に含まれる。										
付記事項の表示方法	表示の単位及び付し方は、1 製品ごとに表面の上側又は下側に銘板又は証紙を付ける。										
認証に係る法の根拠条項	工業標準化法第 19 条第 1 項										