

認証契約日及び認証番号	2009年1月26日 ML0708002									
被認証者の氏名又は名称及び住所	株式会社サカワ 愛媛県東温市南方 2215-1									
認証に係る日本工業規格の番号	JIS S 6007									
鋳工業品の名称	黒板 但し種類として焼付けほうろう黒板、焼付け鋼製黒板									
認証に係る工場又は事業場の名称及び所在地	株式会社サカワ本社第一工場 愛媛県東温市南方 2215-1									
表示事項及び付記事項	<table border="1"> <tr> <td>表示事項</td> <td>           1) 認証マーク            2) 認証マークの近傍に次の事項を表示する。            ①日本工業規格による区分及び種類            ②財団法人日本文化用品安全試験所又はその略称            ③認証番号         </td> </tr> <tr> <td>表示事項の表示方法</td> <td>           1) 認証マークは単色とし、直径 10 mm以上の大きさで表示する。            2) 表示の単位及び付し方は、1 製品ごとに表面の上側又は下側に銘板又は証紙を付ける。         </td> </tr> <tr> <td>付記事項</td> <td>           ① 製造年月又は略号            ② 認証取得者(製造業者)の名称又は略称            ③ 日本工業規格に定められている表示事項(上記の表示事項及び付記事項①②に含まれる。         </td> </tr> <tr> <td>付記事項の表示方法</td> <td>表示の単位及び付し方は、1 製品ごとに表面の上側又は下側に銘板又は証紙を付ける。</td> </tr> </table>		表示事項	1) 認証マーク 2) 認証マークの近傍に次の事項を表示する。 ①日本工業規格による区分及び種類 ②財団法人日本文化用品安全試験所又はその略称 ③認証番号	表示事項の表示方法	1) 認証マークは単色とし、直径 10 mm以上の大きさで表示する。 2) 表示の単位及び付し方は、1 製品ごとに表面の上側又は下側に銘板又は証紙を付ける。	付記事項	① 製造年月又は略号 ② 認証取得者(製造業者)の名称又は略称 ③ 日本工業規格に定められている表示事項(上記の表示事項及び付記事項①②に含まれる。	付記事項の表示方法	表示の単位及び付し方は、1 製品ごとに表面の上側又は下側に銘板又は証紙を付ける。
表示事項	1) 認証マーク 2) 認証マークの近傍に次の事項を表示する。 ①日本工業規格による区分及び種類 ②財団法人日本文化用品安全試験所又はその略称 ③認証番号									
表示事項の表示方法	1) 認証マークは単色とし、直径 10 mm以上の大きさで表示する。 2) 表示の単位及び付し方は、1 製品ごとに表面の上側又は下側に銘板又は証紙を付ける。									
付記事項	① 製造年月又は略号 ② 認証取得者(製造業者)の名称又は略称 ③ 日本工業規格に定められている表示事項(上記の表示事項及び付記事項①②に含まれる。									
付記事項の表示方法	表示の単位及び付し方は、1 製品ごとに表面の上側又は下側に銘板又は証紙を付ける。									
認証に係る法の根拠条項	工業標準化法第 19 条第 1 項									